

Ürün Kataloğu

Product Catalog

FİMAKSAN®

SAWMILL MACHINERY



Ağaç İşleme Makineleri
Sawmill Machinery



Hakkımızda

Yarım asrı geride bırakan Fimaksan, yenilikçi teknolojiler geliştirmeye devam ederek, geleceğe doğru emin adımlarla ilerleyen 3 kuşak devam etmekte olan aile şirketidir. Fimaksan; ağaç işleme makineleri sektörüne güçlü AR-GE'si ile kaliteli ve yüksek teknolojiye sahip makineler üreten global şirkettir. Yeni trendleri ve müşteri beklentilerini sürekli izleyerek, ileri teknolojiye sahip, katma değeri yüksek, çevreci ve enerji tasarrufu yüksek makineler tasarlayıp üreten Fimaksan, kaynakları etkin ve verimli kullanarak, sürdürülebilir büyümeye yolunda emin adımlarla geleceğe ilerlemektedir. Firmamız, yenilikçi tasarımların uygulanmasında, kaliteli makineleri ile değeri ve verimi ön plana çıkartan ve müşteriye daha hızlı yanıt verilmesinde, daha sorumlu çalışma yöntemlerinde öncülük eder.

Fimaksan, kereste ve palet fabrikaları için ağaç işleme makineleri, konveyör sistemleri, testere bileme makineleri, profil makineleri ve çitayı en üst düzeye çıkarılan optimizasyon teknolojileri dahil olmak üzere müşterilerine uçtan uca çözümler sağlama amacıyla gurur duyar.

Misyonumuz

Dünya pazarında Türk makine sektörünü temsil eden öncü bir kuruluş olarak; müşteri beklentilerini tam olarak karşılayan ürünler ve hizmetler üretmek.

Vizyonumuz

Ağaç işleme makineleri sektöründe yüksek müşteri memnuniyeti ile çözüm odaklı üretim ve hizmet anlayışını benimsemiş; ileri teknolojik ürünü makineleri güvenle pazara sunan, lider bir dünya markası olmak.

About Us

Leaving half a century behind, Fimaksan is a family company that has been continuing for 3 generations, taking firm steps toward the future by continuing to develop innovative technologies. Fimaksan; is a global company that produces high-quality and high-tech machines for the sawmill machinery industry with its strong R&D. By constantly monitoring new trends and customer expectations, Fimaksan designs and manufactures machines with advanced technology, high added value, environment-friendly, and energy-saving, and takes firm steps forward on the path of sustainable growth by using resources effectively and efficiently. The company prides itself on pioneering innovative designs, faster customer response, and more responsible ways of working that will increase value and efficiency and increase profitability for customers. Fimaksan is known for providing end-to-end solutions for timber and pallet firms, including sawmill machines, conveyor systems, saw grinding machines, 4 side moulder machines, and optimization technologies that maximize the bar.

Mission

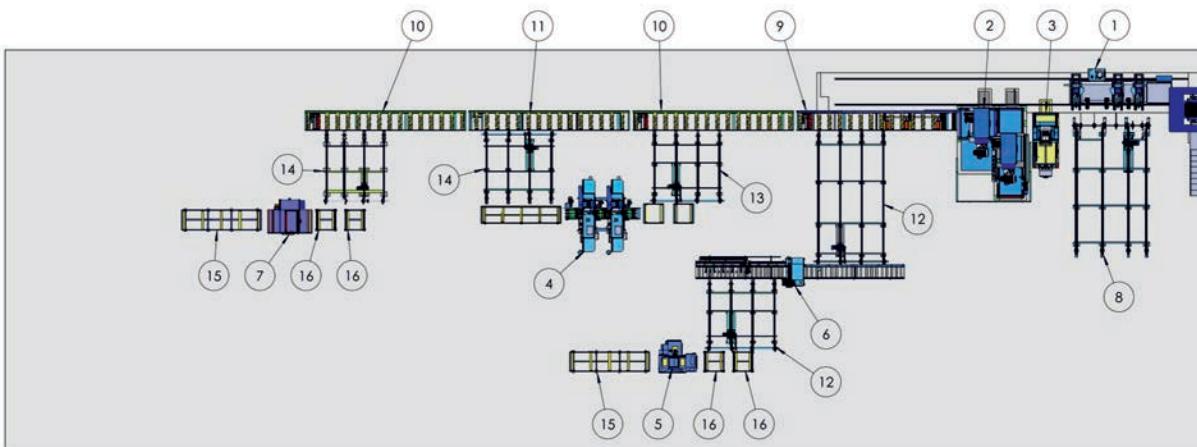
As a leading company representing the Turkish machinery industry in the world market; to produce products and services that fully meet customer expectations.

Vision

It has adopted a solution-oriented production and service approach with high customer satisfaction in the sawmill machinery sector; To be a leading global brand that safely offers machines with advanced technology to the market.

HİDROLİK DİK GÖVDE TANDEM ŞERİT

HYDRAULIC VERTICAL TANDEM BAND SAW



1- Fİ.130/UHD.3 TOMRUK ARABASI / CARRIAGE

2- Fİ. 120/HDG_TANDEM ŞERİT / BAND SAW

3- Fİ.55/CNT.6_CANTER / LOG SLABBER

4- Fİ. 100/HYM_YATAY MARKOL / RESAW

5- FMR/155 P_ÇOKLU DİLİMLEME / RIP SAW

6- Fİ.60/DOBK_DİJİTAL OTOMATİK BOY KESME / CROSS-CUT

7- Fİ.8/HTYA TAHTA YAN ALMA / EDGER

8-Fİ.6000/TYR-4H_TOMRUK YÜKLEME RAMPASI / LOG LOADING

9- Fİ.8000/BKG-KS BOYUNA GÖTÜRÜCÜ / ROLLER

10-Fİ.8000/BKG-S_ BOYUNA GÖTÜRÜCÜ / ROLLER

11- Fİ.8000/BKG_BOYUNA GÖTÜRÜCÜ / ROLLER

12- Fİ.6000/EKG ENİNE GÖTÜRÜCÜ / CHAIN CONVEYOR

13- Fİ.3000/EKG_ENİNE GÖTÜRÜCÜ / CHAIN CONVEYOR

14-Fİ.3000/ETT_ENİNE TAHTA TAŞIYICI / CHAIN CONVEYOR

15- Fİ.4000/ARS_AVARE RULOLU SEHPA / ROLLER

16-Fİ 1000/ARS AVARE RULOLU SEHPA / ROLLER

TOMRUK KESME ARABALARI

LOG CARRIAGE WITH REMOTE CONTROL

Daily Capacity
100 m³



Fİ. 100 / UHKD **UZAKTAN KUMANDALI TOMRUK ARABASI**
LOG CARRIAGE WITH REMOTE CONTROL

Fİ. 130 / UHKD **UZAKTAN KUMANDALI TOMRUK ARABASI**
LOG CARRIAGE WITH REMOTE CONTROL

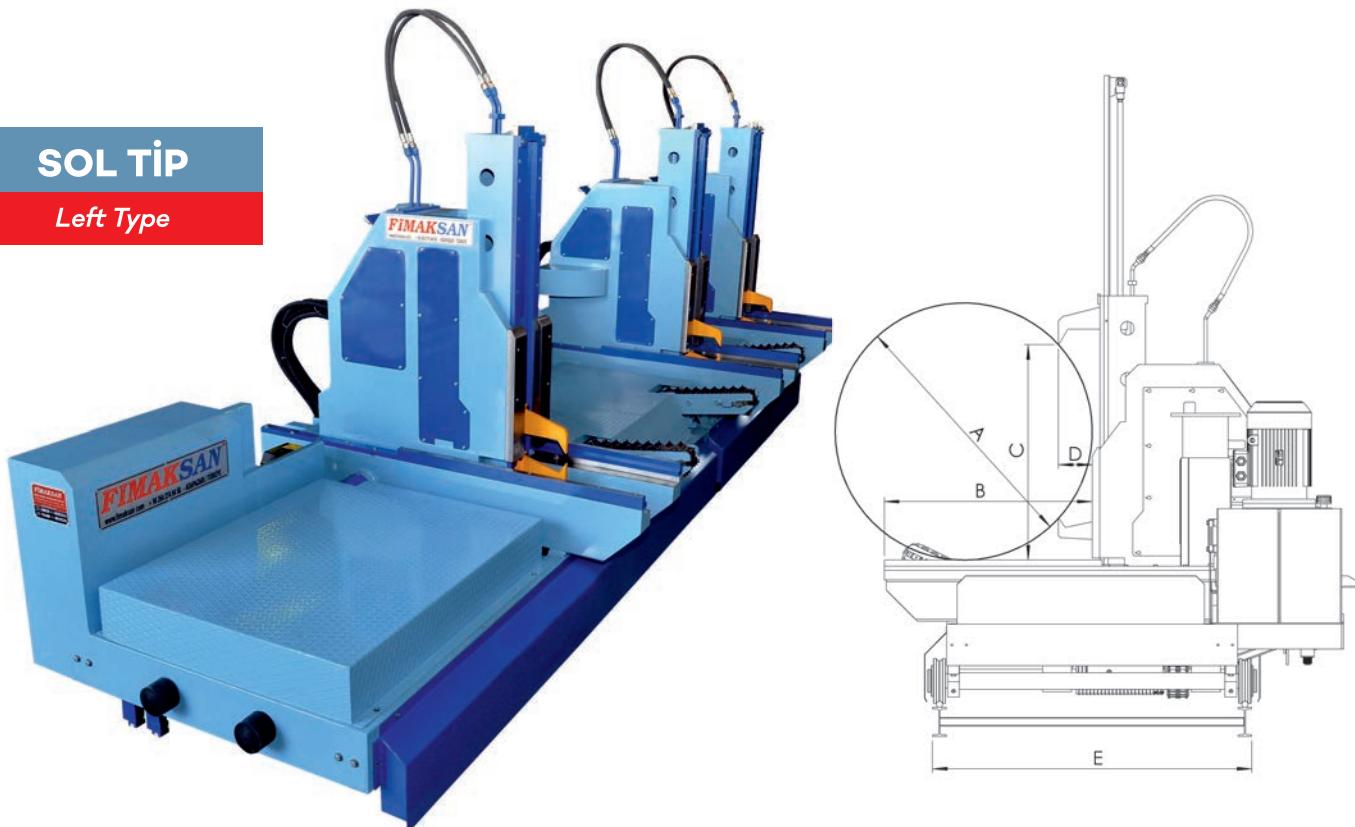
Fİ. 160 / UHKD **UZAKTAN KUMANDALI TOMRUK ARABASI - TROPİKAL MODEL**
LOG CARRIAGE WITH REMOTE CONTROL - TROPICAL MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

		Fİ. 100 / UHKD	Fİ. 130 / UHKD	Fİ. 160 / UHKD
Maksimum Tomruk Çapı Max Log Diameter	A	850 mm	1200 mm - (Min: 100 mm)	1500 mm - (Min: 100 mm)
Baba Açılımı Headblock Opening	B	850 mm	1000 mm	1280 mm
Kanca Açılımı Hook Opening Distance	C	760 mm	1000 mm	1240 mm
Dayama-Kanca Ucu Mesafesi Hook In & Out Distance	D	Min: 35 mm, Max: 140 mm	Min: 35 mm, Max: 145 mm	Min: 350 mm, Max: 180 mm
Babalar Arası Mesafe Spacing Between Headblocks		1150 mm - 2100 mm	1045 mm - 2100 mm	1,5 mt x 2 mt x 2,5 mt (Opsiyonel)
Baba Hareket Hızı Headblock Movement Speed		290 mm/sn. (sec.)	320 mm/sn. (sec.)	280 mm/sn. (sec.)
Hidrolik Ünite Motoru Hydraulic Unit Motor		7.5 kW	11 kW	15 kW
Yağlama Sistemi Lubrication System		Otomatik Zamanlı Automatic Timed	Otomatik Zamanlı Automatic Timed	Otomatik Zamanlı Automatic Timed
Yürüyüş Elektrik Motoru Carriage Drive Motor		11 kW	15 kW	18.5 kW
Araba İlerleme Hızı Carriage Feed Speed		120 m / dk. (min.)	120 m / dk. (min.)	105 m / dk. (min.)
Kontrol Paneli Control Panel		Dokunmatik Renkli Ekran (Color Touch Screen) & 2 Joystick	Dokunmatik Renkli Ekran (Color Touch Screen) & 2 Joystick	Dokunmatik Renkli Ekran (Color Touch Screen) & 2 Joystick
Ray Uzunluk Rail Length		15 mt.	18 mt.	18 mt.
Ray Genişlik Rail Width	E	1260 mm	1560 mm	168 cm
Ağırlık Weight		4000 kg	6000 kg	9500 Kg
Boyutlar (U x G x Y) Dimensions (L x W x H)		500 x 210 x 200 cm	553 x 228.4 x 200 cm	290 x 230 x 790 cm

SOL TİP

Left Type



TOMRUK KESME ARABALARI

LOG CARRIAGE WITH REMOTE CONTROL

HİDROLİK - DİJİTAL - UZAKTAN KUMANDALI - RENKLİ DOKUNMATİK EKRAN

SAĞ TİP

RIGHT TYPE

Full
Automatic
System



- Uzaktan Kumanda Kontrol Paneli
- 2 Joystick
- Maximum Kontrol Hakimiyeti
- Kolay Kullanım
- Dijital Tam Otomatik Renkli Ekran
- Lazer Merkezleme Destek

Fİ. 160 UHKD 4 TOMRUK ARABASI - TROPİKAL MODEL

Fİ. 160 UHKD 4 LOG CARRIAGE TROPICAL MODEL

Tropical
Type



V Tip Tomruk Çevirme

Max. Çizme Mesafesi : 128 cm
Max. Kanca Mesafesi : 124 cm

Fİ. 160 / UHKD 4 Tropical Type

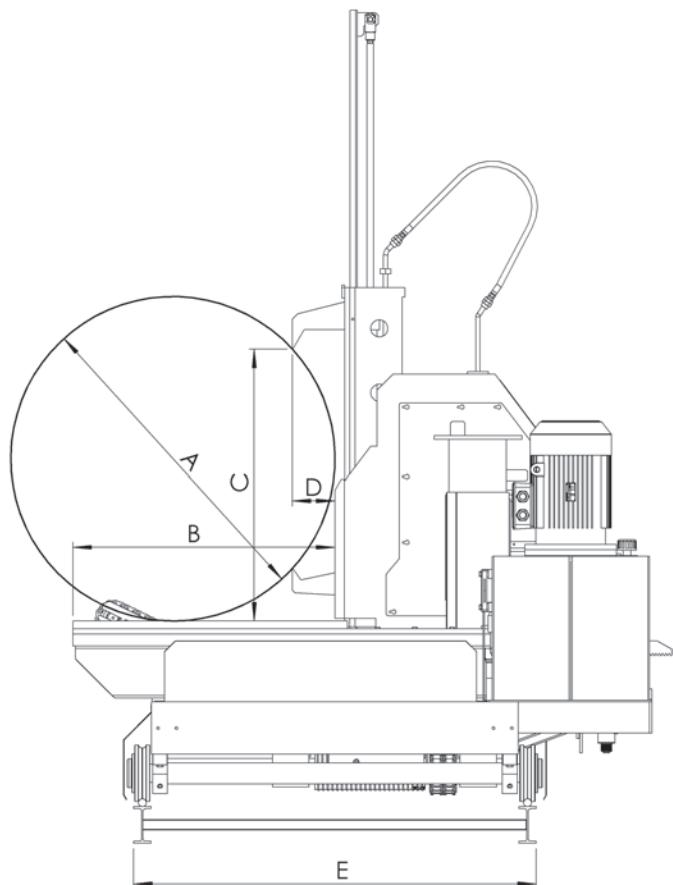
Fİ. 160 UHKD 4 TOMRUK ARABASI - TROPİKAL MODEL

Fİ. 160 UHKD 4 LOG CARRIAGE TROPICAL MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Fİ. 160 / UHKD

	A	1500 mm - (Min: 100 mm)
Baba Açılımı Headblock Opening	B	1280 mm
Kanca Açılımı Hook Opening Distance	C	1240 mm
Dayama-Kanca Ucu Mesafesi Hook In & Out Distance	D	Min: 350 mm , Max: 180 mm
Babalar Arası Mesafe Spacing Between Headblocks		1,5 mt x 2 mt x 2,5 mt (Opsiyonel)
Baba Hareket Hızı Headblock Movement Speed		280 mm/sn. (sec.)
Hidrolik Ünite Motoru Hydraulic Unit Motor		15 kW
Yağlama Sistemi Lubrication System		Otomatik Zamanlı Automatic Timed
Yürüyüş Elektrik Motoru Carriage Drive Motor		18.5 kW
Araba İlerleme Hızı Carriage Feed Speed		105 m / dk. (min.)
Kontrol Paneli Control Panel		Dokunmatik Renkli Ekran (Color Touch Screen) & 2 Joystick
Ray Uzunluk Rail Length		18 mt.
Ray Genişlik Rail Width	E	168 cm
Ağırlık Weight		9500 Kg
Boyutlar (U x G x Y) Dimensions (L x W x H)		290 x 230 x 790 cm



Fİ. 13O / HKD 3 TOMRUK KESME ARABASI ÜZERİNDEN KUMANDALI - RENKLİ DOKUNMATİK EKRAN - OTOMATİK

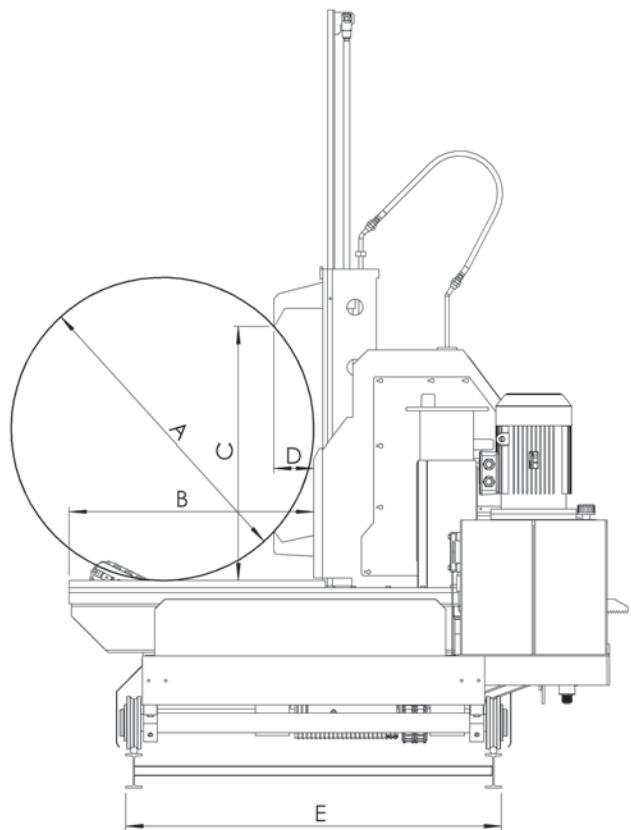
LOG CARRIAGE - CONTROL ON CARRIAGE

Fİ: 13O / HKD Tomruk kesme arabası büyük ebatlı tomruklar için tasarlanmıştır. Sağlam yapılı, dijital gösterge (dokunmatik panel) ölçü verme sistemi ile kullanışlı bir makinedir. Makinelerimizde, PLC kontrollü dijital ölçülendirme sistemi kullanılmaktadır. Milimetre oranında hassas sonuç verir.

Fİ: 13O / HKD Log carriage designed for large-sized logs, the structure is quite robust, It is a quite useful machine with data input with digital display (touch panel) As with all our machines, PLC controlled data input system provides very precise results in the scale of mm on the this machine.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maksimum Tomruk Çapı Max Log Diameter	A	1200 mm - (Min: 100 mm)
Baba Açılımı Headblock Opening	B	1000 mm
Kanca Açılımı Hook Opening Distance	C	1000 mm
Dayama-Kanca Ucu Mesafesi Hook In & Out Distance	D	Min: 35 mm, Max: 145 mm
Babalar Arası Mesafe Spacing Between Headblocks		1045 mm -2100 mm
Baba Hareket Hızı Headblock Movement Speed		320 mm/sn. (sec.)
Hidrolik Ünite Motoru Hydraulic Unit Motor		11 kW
Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System		*Otomatik, Termostatlı Radyatör & Fan Automatic, Thermostat Radiator & Fan
Yağlama Sistemi Lubrication System		Otomatik Zamanlı Automatic Timed
Yürüyüş Motoru Carriage Drive Motor		*Hidromotor Hydrostatic Motor
Araba İlerleme Hızı Carriage Feed Speed		*90 m / dk. (min.)
Kontrol Paneli Control Panel		Dokunmatik Renkli Ekran (Color Touch Screen) & 2 Joystick
Ray Genişlik Rail Width	E	1560 mm
Ağırlık Weight		6000 kg
Boyutlar (U x G x Y) Dimensions (L x W x H)		553 x 228.4 x 200 cm

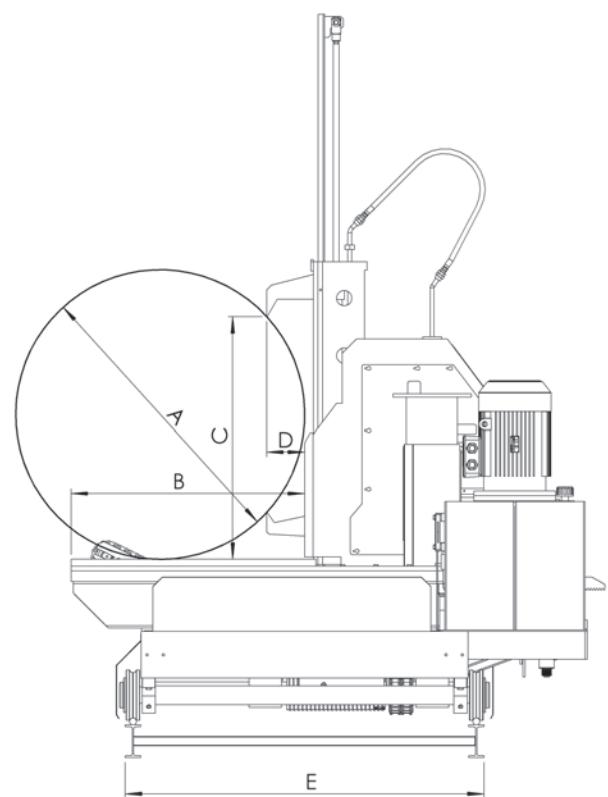


Fİ. 100 / HKD 3 TOMRUK KESME ARABASI ÜZERİNDEN KUMANDALI - RENKLİ DOKUNMATİK EKRAN - OTOMATİK

LOG CARRIAGE - CONTROL ON CARRIAGE

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maksimum Tomruk Çapı Max Log Diameter	A	850 mm
Baba Açılmı Headblock Opening	B	850 mm
Kanca Açılmı Hook Opening Distance	C	760 mm
Dayama-Kanca Ucu Mesafesi Hook In & Out Distance	D	Min: 35 mm, Max: 140 mm
Babalar Arası Mesafe Spacing Between Headblocks		1045 mm -2100 mm
Baba Hareket Hızı Headblock Movement Speed		290 mm/sn. (sec.)
Hidrolik Ünite Motoru Hydraulic Unit Motor		7.5 kW
Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System		*Otomatik, Termostatlı Radyatör & Fan Automatic, Thermostat Radiator & Fan
Yağlama Sistemi Lubrication System		Otomatik Zamanlı Automatic Timed
Yürüyüş Motoru Carriage Drive Motor		*Hidromotor Hydrostatic Motor
Araba İlerleme Hızı Carriage Feed Speed		*90 m / dk. (min.)
Kontrol Paneli Control Panel		Dokunmatik Renkli Ekran (Color Touch Screen) & 2 Joystick
Ray Uzunluk Rail Length		15 mt.
Ray Genişlik Rail Width	E	1260 mm
Ağırlık Weight		4000 kg
Boyutlar (U x G x Y) Dimensions (L x W x H)		515 x 190 x 170 cm



Daily Capacity
25m³

Fİ. 100 / HYM 1-2-3 YATAY MARKOL - HİDROLİK

HORIZONTAL RESAW - HYDRAULIC - with 1-2-3 HEADS

SLAB, CANTS & PLANK RESAWING

- Kalasları işleyip tahta yaparak arabalının yükünü hafifletir. Üretim m³ kapasitesini arttırmır.
+More m³ Production.
- Ağır Tip Konstrüksiyon, Dolu Kasnak Modeli. Uzun yıllar sorunsuz çalışmayı sağlar.
+Heavy-Duty, Long Working Life.



Fİ. 100 / HYM 1-2-3 YATAY MARKOL - HİDROLİK

HORIZONTAL RESAW - HYDRAULIC - with 1-2-3 HEADS

SLAB, CANTS & PLANK RESAWING

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Fİ. 100 / HYM 1	Fİ. 100 / HYM 2	Fİ. 100 / HYM 3
Volan Çap <i>Flywheel Diameter</i>	1000 mm (100 cm)	1000 mm (100 cm)	1000 mm (100 cm)
Volan Genişlik <i>Flywheel Width</i>	120 mm (12 cm)	120 mm (12 cm)	120 mm (12 cm)
Kesme Genişlik <i>Cutting Width</i>	Max: 450 mm (45 cm)	Max: 450 mm (45 cm)	Max: 450 mm (45 cm)
Kesme Yükseklik <i>Cutting Height</i>	Min: 15 mm. Max: 300 mm	Min: 15 mm. Max: 290 mm	Min: 15 mm. Max: 290 mm
Testere Gergisi <i>Saw Blade Tensioning</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>
Kesme Yükseklik Ayarı <i>Cutting Height Positioning by</i>	4 kW Redüktörlü (Reducer) Motor	4 kW Redüktörlü (Reducer) Motor	4 kW Redüktörlü (Reducer) Motor
Ölçü Verme Sistemi <i>Positioning Control</i>	PLC Kontrol Renkli Dijital Ekran <i>Color Display Control & PLC</i>	PLC Kontrol Renkli Dijital Ekran <i>Color Display Control & PLC</i>	PLC Kontrol Renkli Dijital Ekran <i>Color Display Control & PLC</i>
Ana Motor <i>Main Motor</i>	(1 x 40 HP) – 1 x 30 kW	(2 x 40 HP) – 2 x 30 kW	(3 x 40 HP) – 3 x 30 kW
İlerleme Hızı <i>Feed Speed</i>	10 m - 60 m / dk. (min.)	10 m - 60 m / dk. (min.)	10 m - 60 m / dk. (min.)
Volan Temizleme Sistemi <i>Flywheel Sawdust Cleaning</i>	Pnömatik Sıvırıcılı <i>Pneumatic Powered Scraper</i>	Pnömatik Sıvırıcılı <i>Pneumatic Powered Scraper</i>	Pnömatik Sıvırıcılı <i>Pneumatic Powered Scraper</i>
Mazotlama Sistemi <i>Blade Sprayer</i>	Otomatik- Z. Ayarlı & Butonlu <i>Automatic Timer or Push Button</i>	Otomatik- Z. Ayarlı & Butonlu <i>Automatic Timer or Push Button</i>	Otomatik- Z. Ayarlı & Butonlu <i>Automatic Timer or Push Button</i>
Yağlama Sistemi <i>Lubrication System</i>	Motorlu Pompa – Man. Butonlu <i>Motorized Pump - Button</i>	Motorlu Pompa – Man. Butonlu <i>Motorized Pump - Button</i>	Motorlu Pompa – Man. Butonlu <i>Motorized Pump - Button</i>
Üst Baskı & Tahrik Sistemi <i>Upper Pressure Rollers</i>	Pnömatik- Motor İnvörtörlü <i>Pneumatic – Inverter Motorized</i>	Pnömatik- Motor İnvörtörlü <i>Pneumatic – Inverter Motorized</i>	Pnömatik- Motor İnvörtörlü <i>Pneumatic – Inverter Motorized</i>
Ağırlık <i>Weight</i>	3700 Kg	7500 Kg	9000 Kg
Boyutlar (U x G x Y) <i>Dimensions (L x W x H)</i>	186 x 376 x 273 cm	373 x 376 x 273 cm	515 x 376 x 273 cm
Şerit Ölçüleri <i>Sawblade Size</i>	Max. 100 x 1,0 x 7800 mm	Min. 100 x 1,0 x 7500 mm	-



Fİ. 100 / HDG

HİDROLİK DİK GÖVDE BİÇKİ HYDRAULIC VERTICAL BAND SAW

Fİ. 120 / HDG

HİDROLİK DİK GÖVDE BİÇKİ HYDRAULIC VERTICAL BAND SAW

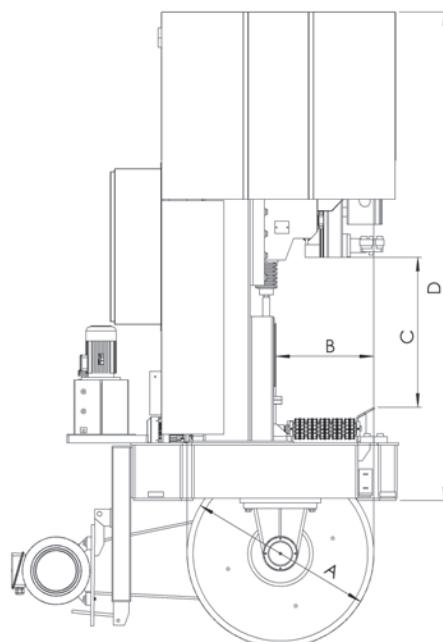
Fİ. 140 / HDG

HİDROLİK DİK GÖVDE BİÇKİ HYDRAULIC VERTICAL BAND SAW

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

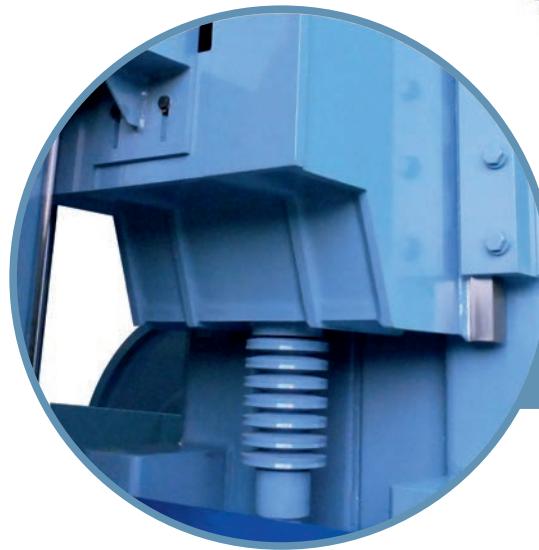
		Fİ. 100 / HDG	Fİ. 120 / HDG	Fİ. 140 / HDG
Volan Çapı <i>Flywheel Diameter</i>	A	1000 mm	1200 mm	1400 mm
Volan Genişliği <i>Flywheel Width</i>		120 mm	140 mm	180 mm
Maksimum Kesim Yüksekliği <i>Cutting Height</i>	C	Max: 850 mm (85 cm)	1075 mm	1360 mm
Maksimum Kesim Genişliği <i>Cutting Width</i>	B	Max: 540 mm (54 cm)	640 mm	700 mm
Maksimum Testere Ölçüsü <i>Sawblade Size (Max)</i>		120 x 1,0 x 8150 mm	140 x 1,2 x 9300 mm	200 x 1,4 x 10700 mm
Minimum Testere Ölçüsü <i>Sawblade Size (Min)</i>		80 x 1,0 x 7900 mm	140 x 1,2 x 8950 mm	160 x 1,4 x 10400 mm
Ana Motor <i>Main Motor</i>		30 kW / 40 HP / 1400 rpm	45 kW / 60 HP / 1400 rpm	75 kW / 100 HP / 1400 rpm
Testere Gerdirmesi <i>Bandsaw Tensioning</i>		Hidrolik sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>
Testere Ağızlık Ayarı (Salmastra) <i>Sawblade Guide Movement</i>		Hidrolik sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>
Alt & Üst Rulmanlar <i>Upper & Lower Bearings</i>		SKF - C3	SKF - C3	SKF - C3
Mazotlama Sistemi <i>Sawblade Sprayer Diesel</i>		Otomatik sistem (Butonlu) <i>Automatic Push Button</i>	Otomatik sistem (Butonlu) <i>Automatic Push Button</i>	Otomatik sistem (Butonlu) <i>Automatic Push Button</i>
Elektrik Pano - Yıldız Üçgen <i>Electric Board</i>		Dâhil (Siemens malzemeli) <i>Included (Siemens Electronic)</i>	Dâhil (Siemens malzemeli) <i>Included (Siemens Electronic)</i>	Dâhil (Siemens malzemeli) <i>Included (Siemens Electronic)</i>
Alt Kasnak Sıçırıcı <i>Lower Flywheel Dust Scraper</i>		Otomatik. Pnömatik pistonlu <i>Automatic. Pneumatic Power</i>	Otomatik. Pnömatik pistonlu <i>Automatic. Pneumatic Power</i>	Otomatik. Pnömatik pistonlu <i>Automatic. Pneumatic Power</i>
Tahta ve Yongaların Tahliyesi <i>Board & Chips Take off</i>		Motorlu Zincir Konveyörlü <i>Motorized Chain Conveyor</i>	Motorlu Zincir Konveyörlü <i>Motorized Chain Conveyor</i>	Motorlu Zincir Konveyörlü <i>Motorized Chain Conveyor</i>
Takribi Ağırlık <i>Weight</i>		2800 kg	3800 kg	5600 kg
Boyutlar (U x G x Y) <i>Dimensions (L x W x H)</i>	D	145 x 120 x 350 cm	220 x 120 x 320 cm	270 x 170 x 370 cm



Fİ. 140 / HDG HİDROLİK DİK GÖVDE ŞERİT

Fİ. 140 / HDG VERTICAL BAND SAW

Tropical
Type



Volan Ø
140 cm

Kutu Kızak Çatal Sistemi
Box Slideways

Hidrolik Sistem Testere Gerdırme
Hydraulic Sawblade Tensioner

Çanak Yay Gergi Süspansiyonu
Disk Spring Tensioning Suspension

*Tomruk Çizici Ataçmanı Opsiyoneldir.

HİDROLİK DİK GÖVDE TANDEM ŞERİT

HYDRAULIC VERTICAL TANDEM BAND SAW

Double
Production
2 X Üretim



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Fİ. 120 / HDGT	Fİ. 140 / HDGT
Volan Çapı <i>Flywheel Diameter</i>	1200 mm x2	1400 mm X 2
Volan Genişliği <i>Flywheel Width</i>	140 mm x2	180 mm X 2
Maksimum Kesim Yüksekliği <i>Cutting Height</i>	1075 mm	1280 mm
Minimum Kesim Yüksekliği <i>Working Width</i>	20 mm	20 mm
Maksimum Kesim Genişliği <i>Cutting Width</i>	640 mm	700 mm
Maksimum Çalışma Genişliği <i>Working Width</i>	700 mm	700 mm
Maksimum Şerit Boyu <i>Sawblade Size (Max)</i>	140 x 1,2 x 9300 mm	200 x 1,4 x 10700 mm
Minimum Şerit Boyu <i>Sawblade Size (Min)</i>	140 x 1,2 x 8850 mm	160 x 1,2 x 10350 mm
Ana Motor <i>Main Motor</i>	2 x 45 kW / 60 HP / 1400 rpm	2 x 75 kW / 100 HP / 1400 rpm
Testere Gergisi <i>Bandsaw Tensioning</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>
Testere ağızlık ayarı (Salmastra) <i>Sawblade Guide Movement</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>
Alt & Üst Rulmanlar <i>Upper & Lower Bearings</i>	SKF - C3	SKF - C3
Mazotlama Sistemi <i>Sawblade Sprayer Diesel</i>	Otomatik Sistem (Butonlu) <i>Automatic Push Button</i>	Otomatik Sistem (Butonlu) <i>Automatic Push Button</i>
Takribi Ağırlık (Mono blok) <i>Weight</i>	10000 kg (Hareketli: 5500 kg Sabit: 4500 kg) <i>(Moving: 5500 kg Fixed: 4500 kg)</i>	14000 kg
Sabit şerit dış ölçüler (U x G x Y) <i>Fixed Bandsaw Dimensions (L x W x H)</i>	343 x 185 x 320 cm	343 x 210 x 320 cm
Hareketli şerit dış ölçüler (U x G x Y) <i>Moving Bandsaw Dimensions (L x W x H)</i>	163 x 470 x 320 cm	500 x 163 x 320 cm

Fİ. 12O / HDG T HİDROLİK DİK GÖVDE TANDEM ŞERİT

- Tandem şerit (ikili tomruk bıçkısı), iki ayrı şerit tezgâhının arka arkaya senkronize çalıştırılması ile ortaya çıkan sisteme verilen isimdir.
- Kesme arabasına yüklenen tomruk; otomatik olarak tandem bıçıklara geldiğinde farklı ölçülerde ayarlanan 2 şerit testere sebebiyle tek gidişte iki kalas/tahta birden kesilir. Tek seferde farklı kesim ölçülerini ayarlanabilir.
- Operatöre yakın olan birinci (ön) şerit sağa-sola ölçü ayarlı ve hareketlidir. İkinci (arka) şerit testere ise sabittir.
- 60 hp. Motorla çalışan şeritlerin volant sıyırcıları ve mazotlama sistemi uzaktan kumanda ile operatör kabininden yapılmaktadır. Sistem üniversal çalışma şartlarına göre dizayn edilmiştir. Opsiyonel olarak tandemsiz yanı tekli çalışma imkânına sahiptir.
- Firmanın kapasite talebine göre şerit testere; volan Çap \varnothing 100/120/140 cm olarak farklı ebatlarda üretilmektektir.
- Şeritler ergonomik tasarımdan dolayı büyük çaplı tomrukların kesimine uygun ve güvenlidir. (testere gövde arası: 64 cm)
- Kesimden çıkan kalas, tahta veya ağaç parçaları ikinci şerit tezgâhına bağlı çalışan "yürüyen bant sistemi" tarafından eş zamanlı olarak tandemden uzaklaştırılır. Bu önlem; iş ve personel can güvenliği açısından hayatı öneme sahiptir.
- Arabalı + tek şerit sistemindeki günlük tomruk işleme kapasitesi "Tandem" sistemi kurulduğunda %90 oranında artarak yaklaşık iki katına çıkmaktadır. İşletme maliyeti, m^2 alan ihtiyacı ve ilave personel gideri olmaksızın "tandem şerit" kısa sürede kendini ekonomik olarak amorti etmektedir.

Fİ. 12O / HDG T HYDRAULIC VERTICAL TANDEM BAND

- Tandem Band saw (Double Lumber Saw), is the name given to the system which is created by synchronous operation of two separate band saws.

When the lumbers loaded into the carriage comes to tandem saws automatically, two timbers are cut in one run due to 2 band saws of different positions. Different cutting sizes can be adjusted at once.

- The first (front) saw, which is in front can be set to move the left and right. The second (rear) band saw is fixed.
- 60 HP. Motorized bands' fly wheel scrapers and diesel system are operated from the operator's cab with remote control. The system is designed according to the universal working conditions. Optionally, it has the possibility of single operation without tandem. Meaning only one bandsaw can work too.
- Band saw fly wheel blade diameters can be produced in different sizes as \varnothing 100 / 120 / 140 cm according to the capacity demand of the company.
- Bands are safe and suitable for cutting large diameter lumbers due to their ergonomic design. (Saw Blade to Body Range: 64 cm)
- Beams, wood or pieces of wood removed from the cutting are removed from the tandem simultaneously by the running "chain conveyor system" connected to the second band machine. This precaution is vital for work and personnel life safety.
- The daily lumber processing capacity in the carriage + single band system increases by 90% when the "Tandem" system is installed. "Tandem band" pays for itself economically in a short time without operating costs, area and additional personnel expenses.

Fİ. HDGM HİDROLİK DİK GÖVDE MARKOL

Fİ. VERTICAL RESAW - HYDRAULIC

SLAB, CANTS & PLANK RESAWING



Fİ. 100 / HGDM HİDROLİK DİK GÖVDE MARKOL

Fİ. 100 / HDGM VERTICAL RESAW - HYDRAULIC

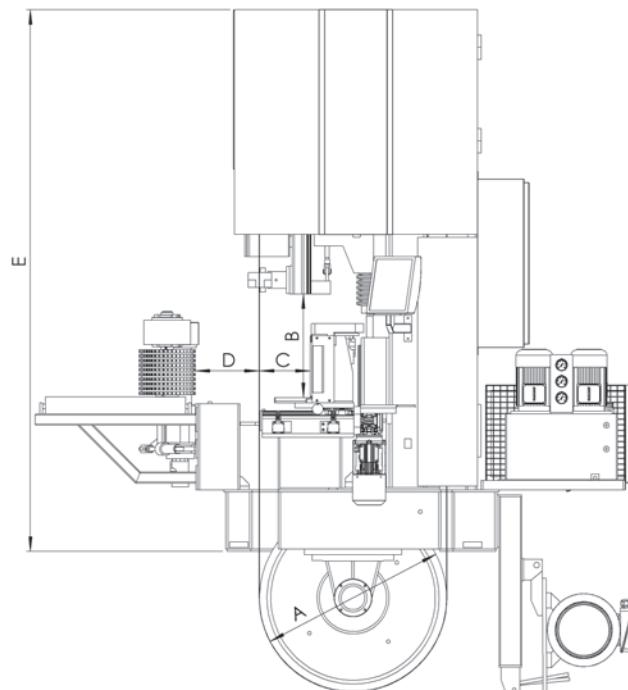
Fİ. 120 / HGDM HİDROLİK DİK GÖVDE MARKOL

Fİ. 120 / HDGM VERTICAL RESAW - HYDRAULIC

- SLAB, CANTS & PLANK RESAWING

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

		Fİ. 100 / HDGM	Fİ. 120 / HDGM
Volan Çapı <i>Flywheel Diameter</i>	A	1000 mm	1200 mm
Volan Genişliği <i>Flywheel Width</i>		120 mm	140 mm
Kesim Yüksekliği <i>Cutting Height</i>	B	Min: 20 mm - Max: 475 mm (47,5 cm)	Min: 20 mm (2 cm) - Max: 550 mm (55 cm)
Kesim Genişliği <i>Cutting Width</i>	C	Min: 10 mm - Max: 250 mm (25 cm)	Min: 10 mm (1 cm) - Max: 350 mm (35 cm)
Maksimum Çalışma Genişliği <i>Working Width (Max)</i>	C+D	555 mm (55,5 cm)	640 mm (64 cm)
Maksimum Testere Ölçüsü <i>Sawblade Size (Max)</i>		120 x 1,0 x 8150 mm	140 x 1,2 x 9350 mm
Minimum Testere Ölçüsü <i>Sawblade Size (Min)</i>		100 x 1,0 x 7900 mm	140 x 1,2 x 8950 mm
Ölçü Verme Sistemi <i>Positioning Control</i>		Renkli Dokunmatik Ekran + PLC Kontrol <i>Color Touch Display + PLC Control</i>	Renkli Dokunmatik Ekran + PLC Kontrol <i>Color Touch Display + PLC Control</i>
Ana Motor <i>Main Motor</i>		30 kW / 40 HP / 1400 rpm	37 kW / 50 HP / 1400 rpm
Testere Gerdirmesi <i>Bandsaw Tensioning</i>		Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>
Testere Ağırlık Ayarı (Salmasta) <i>Sawblade Guide Movement</i>		Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Powered Piston</i>
Alt & Üst Rulmanlar <i>Upper & Lower Bearings</i>		SKF - C3	SKF - C3
Mazotlama Sistemi <i>Sawblade Sprayer Diesel</i>		Otomatik Sistem (Zaman Ayarlı) <i>Automatic (Timer)</i>	Otomatik Sistem (Zaman Ayarlı) <i>Automatic (Timer)</i>
Elektrik Pano - Yıldız Üçgen <i>Electric Board</i>		Dâhil (**Siemens Malzemeli) <i>Included (Siemens Electronic)</i>	Dâhil (**Siemens Malzemeli) <i>Included (Siemens Electronic)</i>
Alt Kasnak Sıvırıcı <i>Lower Flywheel Dust Scraper</i>		Otomatik. Pnömatik Pistonlu <i>Automatic. Pneumatic Power</i>	Otomatik. Pnömatik Pistonlu <i>Automatic. Pneumatic Power</i>
Hidrolik Soğutma Sistemi <i>Hydraulic Cooling System</i>		Otomatik, Termostatlı Fan & Radyatör <i>Automatic, Thermostat Fan & Radiator</i>	Otomatik, Termostatlı Fan & Radyatör <i>Automatic, Thermostat Fan & Radiator</i>
Takribi Ağırlık <i>Weight</i>		3800 kg	5800 kg
Hareketli şerit dış ölçüler (U x G x Y) <i>Moving Bandsaw Dimensions (L x W x H)</i>	E	300 x 120 x 350 cm	300 x 120 x 350 cm



Fİ. 55 / CNT 6 CANTER - TOMRUK YONGALAMA - FREZE

Fİ. 55 CNT 6 CANTER - LOG SLABBER



Fİ. 55 / CNT 6 CANTER - TOMRUK YONGALAMA - FREZE

Fİ. 55 CNT 6 CANTER - LOG SLABBER

- MARKOL KULLANIMINI ORTADAN KALDIRIR.
- MARKOL'UN KAPLADIĞI ALAN KAZANILIR.
- PERSONAL SAYISINI ORTADAN KALDIRIR.
- GÜNLÜK 8-10 m³ DAHA FAZLA ÜRETİM.

- + ELIMINATES RESAW
- + ELIMINATES RESAW SPACE
- + ELIMINATES 2-4 WORKERS
- + 8-10 m³ MORE PRODUCTION A DAY



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Fİ. 55 CNT 6

Daire Testere Çapı <i>Circular Saw Diameter</i>	600 mm
Canter Toplam Kafa Çapı <i>Chipper Head Diameter</i>	800 mm
Yongalama Derinliği <i>Chipping Depth</i>	Max: 100 mm
Pozisyonlama Hızı <i>Positioning Speed</i>	240 mm /sn. (sec.)
Ana Motor <i>Main Motor</i>	75 kW
Ağırlık <i>Weight</i>	3000 kg
Makine Ölçüleri (E x B x Y) <i>Machine Dimensions (W x L x H)</i>	120 x 324 x 189 cm

FMR / 155 P - FMR / 135 P ÇOKLU DİLİMLEME - PNÖMATİK

MULTI-RIP SAW – PNEUMATIC HOLD DOWN ROLLERS



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

	FMR / 155 P	FMR / 135 P
Kesim Yüksekliği Cutting Height	Max: 155 mm (*170 mm)	Max: 135 mm
Kesim Genişlik Cutting Width	Min: 350 mm	Min: 350 mm
Çalışma Genişliği Working Width	Max: 600 mm	Max: 600 mm
Kesme uzunluk Cutting Length	Min: 800 mm	Min: 800 mm
Testere Çap Saw Diameter	1045 mm – 2100 mm	1045 mm – 2100 mm
Testere Delik Çap Saw Hole Diameter	Min: 355 mm - Max: 450 mm	Min: 355 mm - Max: 450 mm
Ana Mil Ölçüsü Saw Spindle Diameter	70 mm	70 mm
Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System	55 mm	55 mm
Testere Dönüş Hızı Saw Revolution Speed	2500 - 3000 rpm	3000 rpm
Testere Ana Motor Gücü Saw Main Motor	75 HP	60 HP
Palet İlerleme Motoru Feed Chain Track Motor	3 HP	3 HP
Palet İlerleme Hizi Feed Chain Track Speed	2,2 ~ 24 mt./dk. (min.)	7,5 ~ 30 mt / dk.
Testere Ayar Motoru Saw Adjustment Motor	1 HP	1 HP
Makine Kapasite (Kalas'tan - Kereste) Machine's Production Capacity (Lumber)	50 m³	42 m³
Tablo ölçülerı Table Size	1840 x 790 mm	1840 x 770 mm
Üst Baskı Sistemi Upper Hold Down Rollers	Pnömatik Sistem Pneumatic	Pnömatik Sistem Pneumatic
Pnömatik Kalınlık Toleransı (esneklik) Pneumatic Tolerance for Thickness	Max. 25mm	Max. 25mm
Boyutlar (U x G x Y) Dimensions (L x W x H)	234 x 159 x 151 cm	234 x 160 x 151 cm
Ağırlık Weight	2700 kg	2400 kg
Ağırlık + Ambalaj Weight & Packing	3000 kg	2700 kg

Fİ. 60/ DOBK - DİJİTAL OTOMATİK BOY KESME

CROSSCUT – DIGITAL – AUTOMATIC with SERVO MOTOR



SPEED
80
m/dk



Servo Motorlu Stoper Hareketi
Servo Motor Positioning Stopper Move

Tahta Atıcı Tırnak Sistemi
Board Ejecting Pusher Nails

Dijital PLC Ekran
Digital Color Display with PLC

2 Farklı Kesim Modu (dar&geniş)
2 Different Cutting Modes (Wide & Narrow)



Fİ. 60/ DOBK - DİJİTAL OTOMATİK BOY KESME

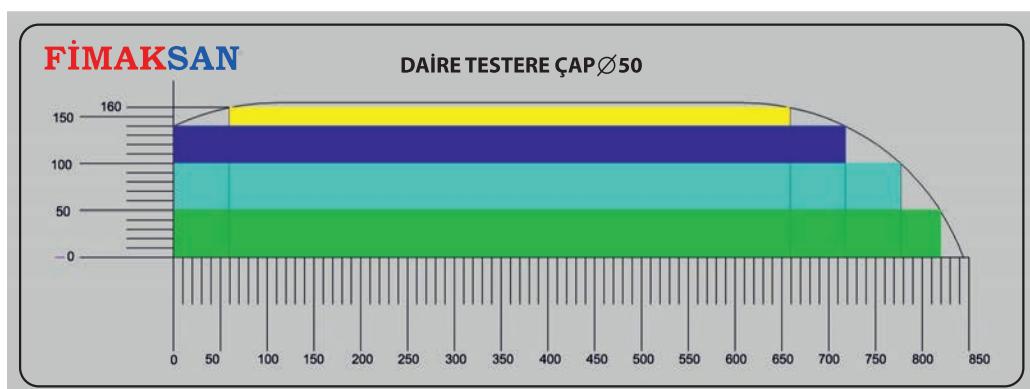
CROSSCUT – DIGITAL – AUTOMATIC with SERVO MOTOR

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

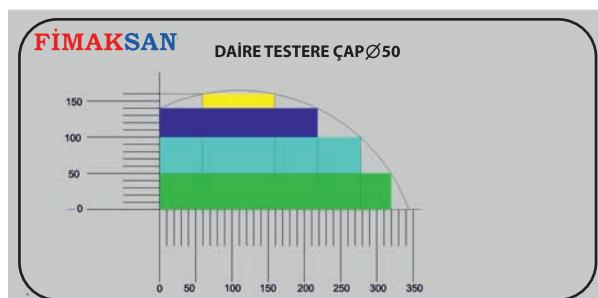
FMR / 155 P

Ölçü Verme Sistemi Positioning Control	Dokunmatik 7" Renkli Dijital Göstergeli Ekran Touch 7" Color Digital Display
Kesme Yükseklik Cutting Height	Max: 160 mm
Kesme Genişlik Cutting Width	650-850 mm (Dar & Geniş) (Wide & Narrow Modes)
Kesme Uzunluk Cutting Length	Max: 420 cm
Testere Motoru Saw Motor	11 kW
Testere Mil Hızı Saw Shaft Speed	(50Hz) 3100 rpm
Malzeme (ağaç) Sürme Motoru (makara) Gücü Timber Infeed Roller Motor	1,5 KW X 2
İlerleme Hızı / Stoper Stopper Positioning Speed	1 mt / sn. (sec) – Servo Motor
İlerleme Hızı / Besleme In Feed Speed	80 mt / dk. (min.)
Testere Çapı Ø Saw Diameter	35 mm
Testere Mil Çapı Ø Saw Shaft Diameter	500 mm (19,5")
Kesim Ölçüleri Cutting Capacity	Ölçü Diyagramında Gösterilmiştir As Shown In Diagram
Pozisyon Tekrarlama Hassasiyeti Positioning Repetition Accuracy	+/- 0.2 mm , (1/64")
Yağlama Sistemi / Lineer Kızak Lubrication System	Manuel Yağlama Pompası & Yağlama Hattı Built-in Lubrication Pump With Manual Power
Ağırlık Weight	1250 kg
Boyutlar Makarasız (U x G x Y) Dimensions Without the Rollers (L x W x H)	145 x 100 x 101 cm

GENİŞ KESİM DİYAGRAM WIDE CUTTING DIAGRAM



DAR KESİM DİYAGRAM NARROW CUTTING DIAGRAM



Fİ. 15 / DYK DAİRESEL YATAY KESİM

CIRCULAR HORIZONTAL EDGER - 1-2 BLADES



• Fİ.100 – 120 – 140 / HDG TOMRUK BİÇKİSİ ile entegre edilen yatay daire kesim sistemidir.

Works with Bandsaw

• Şeritte Tomruk Kesimi yapılırken, geniş kalasların ikiye bölünmesini sağlar.

Splits Large Slabs half

• Dar ölçülü kalaslarda kenarları almaya yarar.

Takes edges of Slabs

• Üretim kapasitesine %20 katkı sağlar.

20% More Production

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Fİ. 15 DYK

Kesme Derinliği Cutting Depth	15 cm
Ana Motor Main Motor	22 kW
Daire Testere Çap Circular Saw Diameter	650 mm
Pozisyonlama Kontrolü Positioning Control	PLC Kontrol Dijital Göstergeli PLC Control – Color Display
Pozisyonlama Hareketi Positioning Move	Hidrolik Hydraulic
Ağırlık Weight	300 kg

Fİ.30 DC ÇİZİCİ

LOG BARK CLEANING SAW

- Testerenin keseceği Tomruk yüzeyini (kabuk) önceden temizleyerek testerenin ömrünü ve kesim hızını arttırır.
- It increases the life and also cutting speed of the sawblade by pre-cleaning the log bark that the sawblade will cut.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

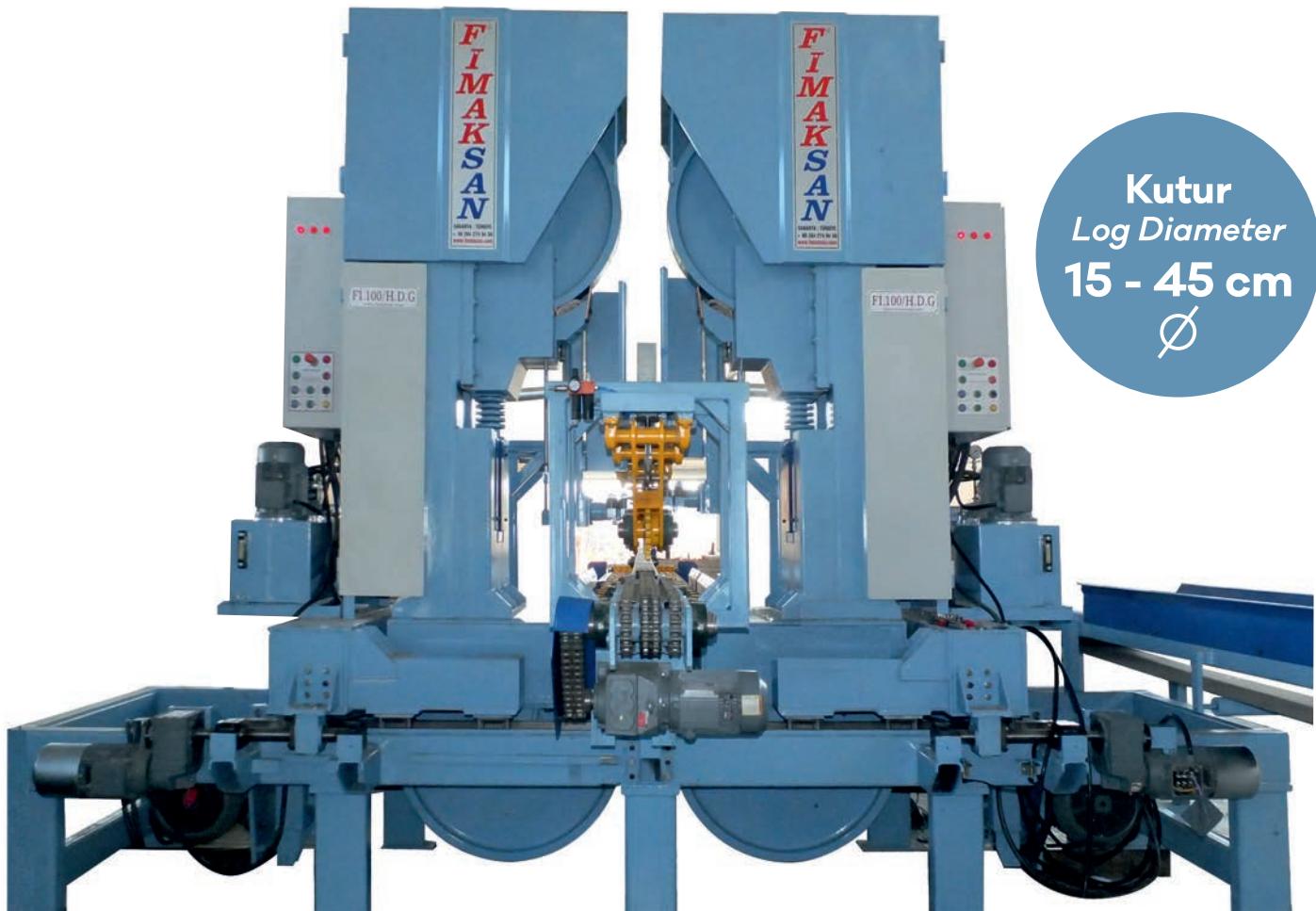
Fİ. 30 DC

Çizici Yukarı Aşağı Hareketi Cleaning Saw Movement	Pnömatik Sistem – Salmastra'da Pneumatic Powered
Çizici Motor Gücü Log Cleaning Motor Power	2.2 kW
Maksimum Daire Testere Tepi Max. Circular Saw Diameter	300 mm



Fİ.100 / HDGP 2 PRİZMA HATTI - HİDROLİK - DİK GÖVDE

HDGP 2 PRISM LINE - HYDRAULIC - VERTICAL BODY



Kutur
Log Diameter
15 - 45 cm
∅

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Fİ. 100 HDGP 2

Volan Çap <i>Flywheel Diameter</i>	1000 mm (100 cm)
Volan Genişlik <i>Flywheel Width</i>	120 mm (12 cm)
Maksimum Kesim Yükseklik <i>Maximum Cutting Height</i>	450 mm (45 cm)
Min / Max. Kesme Genişlik <i>Min / Max. Cutting Width</i>	Min: 90 mm (9 cm) - Max: 450 mm (45 cm)
Ana Motor <i>Main Motor</i>	2x 30 kW / 40 HP / 1400 rpm
Maksimum Şerit Boyu <i>Maximum Sawblade Size</i>	120 x 1,0 x 8150 mm
Minimum Şerit Boyu <i>Minimum Sawblade Size</i>	80 x 1,0 x 7900 mm
Testere Gergisi <i>Sawblade Tensioning</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Piston Powered</i>
Testere Ağızlık Ayarı (Salmasta) <i>Saw Guide Adjustment</i>	Hidrolik Sistem Pistonlu <i>Hydraulic Piston Powered</i>
Mazotlama Sistemi <i>Sawblade Spraying System</i>	Otomatik / Butonlu <i>Automatic Push Button</i>
Günlük Tomruk Kesme Kapasitesi <i>Daily Log Cutting Capacity</i>	*Hatta Bağlı olarak 350 m ³ (yardımcı diğer makineler ile birlikte) *Depending on the Line Configuration 350 m ³ (with other helper machines)
Boguna Tomruk Besleme Zinciri <i>Longitudinal Log Feed Chain</i>	Dahil, Giriş: 5 mt. Çıkış: 5 mt. Included, Infeed: 5mt. Outfeed: 5mt.
Ağırlık <i>Weight</i>	2800 kg. x Konveyörler Hariç
Boyutlar (U x G x Y) <i>Dimensions (L x W x H)</i>	145 x 120 x 350 cm - 145 x 120 x 350 cm

TAHTA YAN ALMA

BOARD EDGER

Fİ.8 / HTYA 6

8 CM HİDROLİK TAHTA YAN ALMA
HYDRAULIC BOARD EDGER

Fİ.5 / TYA 4

5 CM HİDROLİK TAHTA YAN ALMA
HYDRAULIC BOARD EDGER



Max. Kesim Derinliği	Max cutting depth	50 mm
Max. Kesim Genişliği	Max cutting height	1000 mm
Max. Çalışma Genişliği	Max working width	1100 mm
Testere Çapı	Circular saw diameter	250 - 350 mm
İlerleme Hızı	Feed rate	0-60 m / dk min
Ana Motor	Main Motor	14 kW
Takribi Ağırlığı	Approximate weight	1400 rpm
Boyutlar (cm)	Machine dimensions	130 x 200 x 150 cm
Besleme	Feed	Manuel

EBATLAMA MAKİNELERİ

Fİ:30 / PAY

PNOMATİK BAŞ KESME
PNEUMATIC CROSS-CUT

Fİ:50 / PBK

PNOMATİK BAŞ KESME
PNEUMATIC CROSS-CUT



Daire Testere Hareketi:
İLERİ / GERİ

Daire Testere Hareketi:
YUKARI / AŞAĞI

Motor Gücü	Motor power	7,5 kW / 10 hp / 3000 rpm (küre tip daire testere motoru) Square type circular saw motor
Maksimum Kesim Genişlik	Max cutting width	450 mm (45 cm)
Maksimum Kesim Yükseklik	Max cutting height	155 mm (15,5 cm)
Makara (sağ-sol)	Pulleys left - right	2 x 300 cm
Daire Testere Delik Çap	Circular saw hole diameter	40 mm
Daire Testere Çap	Circular saw diameter	500 mm
Üst Baskı (kalası tablaya sıkmak için)	Upper pressure (to squeeze the timber to the table)	Pnomatic piston 2 adet (joystick kumandalı) 2 units of pneumatic pistons with joysticks
Daire Testere Hareketi	Circular saw movement	Pnomatic piston Pneumatic piston
Kızak Sistemi	Slide system	Lineer kızak ve bilya sistemi Linear ball bearings
Takribi Ağırlık	Approximate weight	Brüt / : 800 kg /
Makine ölçülerı	Machine dimensions	Ana makine : 140 x 90 x 85 cm Makaralar / : 300 x 50 x 85 cm

KONVEYÖR SİSTEMLERİ

CONVEYOR SYSTEMS

Fİ.6000 / TYR 4H

HİDROLİK TOMRUK YÜKLEME RAMPASI
LOG LOADING CONVEYOR

Fİ.6000 / TYR 4

HİDROLİK TOMRUK YÜKLEME RAMPASI
LOG LOADING CONVEYOR



Tomruk Taşıma Sistemi Timber transfer system

Zincirli Palet Taşıma **Chained palet transfer**

Tomruk Arabaya Yükleme Timber loading system to carriage

Köprülü, aç - kapa manuel sistem **Bridge type open&close manual system**

İlerleme Hızı (m/dak) Feed m/min

15 m / dk мин

Ana Motor (kw) Main motor

5,5 Kw rediktör

Nakliye şekli Transport type

De monte

Montaj - Çalıştırma Assembly and commissioning

Yerinde montaj ve kurulum

Takribi Ağırlığı (kg) Approximate weight

4000 Kg

Boyuṭlar (En x boy x Yük.) Machine dimentions

20 x 720 x 100 cm 1sira ölçüsü sıra araları opsiyonel



Fİ. 6000 / EKG 4

ENİNE KALAS GÖTÜRÜCÜ
CHAIN CONVEYOR

Kalas taşıma sistemi Timber transfer system

Zincirli palet taşıma

İlerleme Hızı (m/dak)

15 m / dk

Ana Motor (kw)

4,0 Kw rediktör

Kalas alış şekli Timber feed system

Sabit dayamalar üzerinden

Nakliye şekli Transport type

Demonte

Montaj - çalıştırma Assembly and commissioning

Yerinde montaj ve çalışma

Takribi Ağırlığı (kg) Approximate weight

3000 Kg

Boyuṭlar (En x boy x Yük.) Machine dimentions

20 x 650 x 80 cm



Fİ. 7000 / BKG S
Fİ. 8000 / BKG S

BOYUNA KALAS GÖTÜRÜCÜ + STOPER
ROLLER CONVEYOR - STOPPER

Boyuna kalas gotürme sistemi Longitudinal timber transfer system

Düz veya Helis makaralı hareket **Plain or helical pulley system**

Hareket sistemi Movement with

Zincir dişli sistemi **Chain gear system**

İlerleme Hızı (m/dak) Feed m/min

0-50 m / dk

Ana Motor (kw) Main motor

2,0 kW

Nakliye şekli Transport type

Montajlı vaziyette

Sonunda Stoplama bayrağı Stop bracket (flag)at the end

Bayraksız. Opsiyonel: pnömatik bayraklı

Takribi Ağırlığı (kg) Approximate weight

1200 Kg

Boyuṭlar (En x boy x Yük.) Machine dimentions

110 x 700 x 75 cm

SAWBLADE SHARPENING & WELDING

PNK / SB ŞERİT TESTERE BİLEME

Kesme türü ve amacına bağlı olarak çeşitli form genişlik ve kalınlıktaki şerit testerelerin bilenmesi için tasarlanmıştır. Sağlam bileme ünitesi ile hassas bileme sağlar.



Şerit testere genişliği	60-200 mm
Diş adımı	20-60 mm
Diş derinliği	Maksimum 30 mm
Diş formları	PV,NV,KV,SB
Göğüs açısı	(-10) (+30) derece
Testere kalınlığı	0,6-3,2 mm
İlerleme hızı	30-60 diş/dk
Motor sayısı	3 adet
Bileme taşı çapı	200 mm
Bileme taşı delik çapı	20 mm
Bileme taşı kalınlığı	10 mm
Çalışma gerilimi	380 V, 3 Faz 50-60 Hz
Toplam güç	2,0 Kw
Net/ brüt ağırlık	580/605 kg
Taş devir aralığı	1400 -1500 rpm

MIG / IST KAYNAK MAKİNESİ

Metal ve ağaç sektöründe kullanılan şerit testerelerin gaz altı sistemi ile kaynatılıp aynı tabla üzerinde tavlanması için tasarlanmıştır. Mikro işlemci kontrollü MIG / IST ile operatör, şerit testere kalınlık ve genişliğine göre uygun kaynak programını seçer.

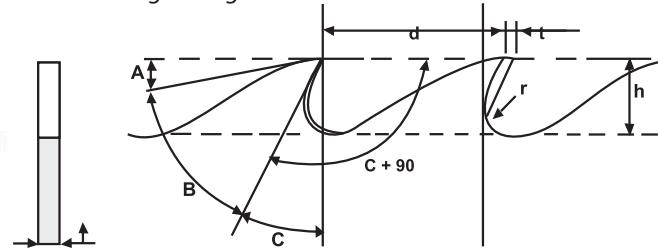
TEKNİK ÖZELLİKLER

Kaynak Kapasitesi	10 - 200 mm
Testere Kalınlığı	0.6 - 3.2 mm
Trafo Gücü	4 kW
Toplam Güç	4,3 kW
Kaynak Akımı Ayar Sahası	30-250A
Boştaki Gerilim	5-30V

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Welding capacity	10 - 200 mm
Blade Thickness	0.6 - 3.2 mm
Transformer power	4 kW
Welding current adjustment range	30-250A
Welding Current	240 A

Depending on the cutting type and purpose, PNK-S is designed to grind various band saws in various forms, width and thickness. Compact and rigid grinding unit of PNK-S machine provides precise and stable grinding.



t=Testere kalınlığı

d=Diş adımı-diş hatvesi

r= Dişdibi radüsü

h= Diş yüksekliği

A=Diş sırtı açısı-boşluk açısı

B= Diş gövde açısı

C=Talaş açısı

C+90 derece

Göğüs açısı

A+B+C=90 derece

Band saw width	60-200 mm
Tooth pitch	20-60 mm
Tooth dept	Maksimum 30 mm
Tooth Forms	PV,NV,KV,SB
Hook angle	(-10) (+30) derece
Blade Thickness	0,6-3,2 mm
Feeding Rate	30-60 diş/dk
Motor quantity	3 adet
Grinding wheel diameter	200 mm
Grinding wheel bore diameter	20 mm
Grinding wheel thickness	10 mm
Operation voltage	380 V, 3 Faz 50-60 Hz
Total power	2,0 Kw
Net/gross weight	580/605 kg
Grinding wheel revolution (speed controlled)	1400 -1500 rpm

MIG-IST is designed to weld and anneal the band saws used in metal and wood industry on the same tables using MIG welding system. The microprocessor controlled MIG-IST enables the operator to select a suitable welding program according to the band saw width and thickness.



TEMSİLCİLİKLER / Taiwan

SAWBLADE SHARPENING & WELDING

**RABITA & PROFİL ÇEKME MAKİNELERİ
AUTO FOUR SIDES MOULDER**

Avantaj !
4 - 9
Bıçak
Tercihi



3 T
017





gelisimoffset
www.eskakayagelisim.com

FİMAKSAN®

AĞAC İŞLEME MAKİNALARI İMALAT SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ

📍 Pirahmetler Mah. D100 Yanyol Cad. No:76/2 Erenler / SAKARYA / TÜRKİYE
📞 +90 264 274 94 58 ✉ bilgi@fimaksan.com

www.fimaksan.com